

VOLVO-BAGGER

EC210C

21,4 – 23,1 t, 165 PS



MORE CARE. BUILT IN.



SCHAUEN SIE IHN SICH GENAU AN ...

MEHR SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

- **Die innovative Volvo-Komfortkabine mit integriertem** mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit.
- **Rutschfeste Trittplächen und Ebenen** mit Lochblechen verhindern ein Ausrutschen bei Nässe oder Eis.
- **Versenkte Schrauben am Oberwagen** – geringere Stolpergefahr.
- **Geringer Schadstoffausstoß und niedriger Geräuschpegel.**
- **Bleifreie Lackierung** – der Umwelt zuliebe.

MEHR GEWINN

- **Volvo-Motor der neuen Generation:** noch geringere Emissionen und exzellenter Wirkungsgrad durch V-ACT Verbrennungstechnik.
- Ein weiterer Pluspunkt für Volvo: **sparsamste Kraftstoffnutzung.**
- **Modernste Hydraulikanlage** – mit Prioritätsfunktionen und optionaler Schwimmstellung.
- **Optionaler Universal-Schnellwechsler** – zum raschen Umrüsten auf verschiedenste Einsätze, auch mit Anbaugeräten anderer Fabrikate.

MEHR KOMFORT

- **Neues Kabinendesign mit überlegenem Sitz - und Bedienkomfort** – an diesem Arbeitsplatz haben Sie alles im Blick und im Griff.
- **Mehr Freiraum und einstellbarer Fahrersitz** – stets entspannte Arbeitshaltung.



- **Parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche** – schafft klaren Durchblick auch an den Ecken.
- **Vibrationsdämpfung durch Hydrolagerung** – damit der Arbeitstag nicht zu einem “erschütternden” Erlebnis wird.
- **Elektronisch gesteuerte Klimatisierung** – mit überlegener Heiz- und Kühlleistung.

MEHR VERFÜGBARKEIT

- **Einfacher Service vom Boden aus** – so ist die Wartung im Handumdrehen erledigt.
- **Zentral angeordnete Schmierleisten** – einfacher Zugang beim Abschmieren.
- **Übersichtlicher LCD-Farbmonitor** – zum laufenden Abruf von Betriebsdaten und für die Fehlersuche.
- **Einfache Bedienung für den Fahrer. Einfach mehr Produktion für das Unternehmen.**

MEHR QUALITÄT

- **Robuster Unterwagen** – hart im Nehmen.
- **Unverwüsthche Grabausrüstung mit bewährten Komponenten** – bewältigt jeden Praxistest mit Auszeichnung.
- **Verstärkter Oberwagen** mit doppelt geschweißten Verbindungsblechen.
- **Dauergeschmierte Kettenbolzen** garantiert eine lange Lebensdauer.



VOLVO – EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER.

Auf seine Freunde will man sich gerne verlassen können – auf seine Arbeitswerkzeuge aber auch. Der Volvo-Bagger EC210C bietet sich da als zuverlässiger Partner an, der sich überall Respekt verschafft und satte Gewinne einfährt. Er ist der perfekte Allrounder für Betreiber und Fahrer, die tagtäglich jede Menge zu tun haben. Die vielfältigen Anforderungen bei kleineren und mittleren Bauprojekten – sei es beim Lkw-Beladen, Rohrverlegen oder bei Abbrucharbeiten – erfüllt der EC210C mit hervorragender Kraftstoffnutzung und überlegenem Fahrerkomfort. Steigen Sie ein und “erfahren” Sie, wie effizient – und zugleich rentabel – diese Maschine ist.

Volvo: weltweit in Ihrer Nähe ...

Bereits seit 1927 arbeitet Volvo an seinem ausgezeichneten Ruf in puncto Kundennutzen. Aufbauend auf den Kernwerten des Unternehmens – Qualität, Sicherheit und Umweltschutz – wurde eine umfangreiche Palette von Baumaschinen, Bussen, Lkw sowie Flugzeug- und Bootsmotoren entwickelt. Dies kommt u.a. der neuen Generation der Volvo-Motoren zugute, die sich nicht nur durch hohe Leistung, sondern auch durch besondere Sparsamkeit auszeichnen. In diesem Sinne sind die Bagger der neuen C-Serie echte Volvos, auf die Sie sich jederzeit und überall verlassen können.

Auf Volvo-Qualität können Sie vertrauen

Schauen Sie sich ruhig die Mitbewerber an. Sie werden den Unterschied zu Volvo sofort bemerken. Der EC210C ist auf lange Lebensdauer ausgelegt. Kompromisse hinsichtlich der Qualität gibt es bei uns nicht. Das gilt für die Kabine und die verstärkten Serviceklappen ebenso wie für den robusten Unterwagen, dem auch schwierigste Bodenverhältnisse nichts anhaben können.

Haben Sie schon einmal mit einem Volvo-Radlader oder -Dumper bzw. mit einer anderen Baumaschine aus unserem umfangreichen Angebot gearbeitet? Dann wissen Sie auch, wofür der Name Volvo steht, nämlich für Qualität, Sicherheit, Zuverlässigkeit und – nicht zuletzt – Komfort. Auch der EC210C macht seinem Namen alle Ehre.

Innovative Ergonomie

Volvo ist als Pionier u.a. auf dem Gebiet des Fahrerkomforts wohlbekannt. Der EC210C steht ganz in dieser Tradition und führt diese neuerlich einige Schritte weiter – mit noch mehr Platz am Arbeitsplatz, noch besserer Rundumsicht und weiter gesteigertem Bedienkomfort.

Sparsame Kraftstoffnutzung

Volvo-Motoren sind als besonders schadstoffarm und kraftstoffsparend bekannt, und auch hier ist der EC210C keine Ausnahme, denn sein Turbo-Diesel holt aus jedem Tropfen noch mehr Leistung heraus. Auch unabhängige Studien haben es belegt: Volvo-Motoren stehen in puncto Kraftstoffökonomie an vorderster Front.

Meisterlich in vielen Einsätzen

Der EC210C ist ein Allround-Talent und folgt Ihnen “aufs Wort”. Für vielerlei Aufgaben – Aushub und Grabenräumen, Verfüllen oder Anlegen von Böschungen, Rohre verlegen oder Lkw beladen – sind Sie mit diesem Bagger gewappnet.

Kraftvoll und unverwüstlich

Die Grabkräfte eines Baggers sind es allerdings, die für den Betreiber bzw. Fahrer am wichtigsten sein dürften, und natürlich die dafür zuständige Grabausrüstung. Mit unverwüstlichem Ausleger und Stiel trotz der Volvo EC210C allen Widrigkeiten des Baustellenalltags. Das kommt nicht von ungefähr: Die von Volvo entwickelten und rigoros getesteten Komponenten der Grabausrüstung sind auf lange Lebensdauer bei schwierigsten Einsatzverhältnissen ausgelegt. Kurz gesagt, der EC210C ist ein gewinnendes Konzept.



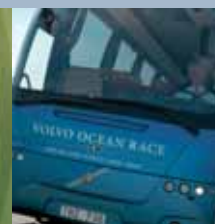


VOLVO-MOTOREN – ZU LANDE, ZU WASSER, IN DER LUFT UND IM WELTALL

Als weltweit größter Hersteller schwerer Dieselmotoren mit 9 – 18 l kann Volvo auf umfangreiche Erfahrungen in der Entwicklung von Antriebsaggregaten für Straßen- und Geländefahrzeuge zurückgreifen. Volvo genießt dabei

den Vorteil, nicht nur die Motoren herzustellen, sondern auch die Maschinen, in die diese eingebaut werden. Alle Unternehmen der Volvo-Gruppe profitieren davon: Volvo Trucks, Volvo Aero, Volvo Buses, Volvo Penta und – nicht zuletzt

– Volvo Construction Equipment. Forschung und stetige Weiterentwicklung sichern uns einen Platz an vorderster Front in der Motorentechnik und Produkte, auf die Sie sich überall und jederzeit verlassen können.



ALLES IM GRIFF – KOMFORTABEL UND SICHER.

Wie lange die Schicht auch dauern mag – im EC210C wird einem nichts zu viel. Eine komfortablere Kabine dürfte am Markt kaum zu finden sein: Geräumig, und zwar genau an den richtigen Stellen, damit genug Platz für die Beine oder auch persönliche Gegenstände bleibt. Mit einem robust gefederten Fahrersitz. Der dem Namen "Care Cab" alle Ehre macht. Und mit einem unübertroffenen Rundumblick – kurzum ein Arbeitsplatz, an dem Sie stets Herr der Lage sind und den ganzen Tag über fit und leistungsfähig bleiben. Sie werden es gleich zu schätzen wissen: Der EC210C arbeitet leise und erschütterungsarm. Alle Bedienungselemente sitzen gut im Griff. Und damit nicht genug: Sie haben die Gewißheit, einen sicheren und zugleich umweltschonenden Bagger zu fahren – einen echten Volvo eben.

Steigen Sie ein...

Der Komfort der Volvo-Kabine ist schon sprichwörtlich geworden, ist aber durchaus kein Selbstzweck, denn Komfort hat auch viel mit Produktionsleistung zu tun. Der mehrfach verstellbare Fahrersitz des EC210C gestattet eine individuelle und damit körpergerechte Einstellung. Die günstigste Sitzposition im Verhältnis zu Hebeln und Pedalen ist leicht zu finden. Letztere wurden für mehr Freiraum nach vorne verschoben. Die Hydrolagerung der Kabine setzt allen Erschütterungen einen Dämpfer auf und wird von Fahrern daher allseits geschätzt.

Panoramablick und Bedienkomfort vom Feinsten

Die Kabine ist rundum großzügig verglast. Volvo hat auf die Fahrerwünsche gehört und mit einem großzügig dimensionierten Dachfenster auch einen guten Durchblick nach oben auf die hochgefahrenen Grabausrüstung geschaffen. Die gasfedergestützte Frontscheibe öffnet sich kinderleicht. Die Parallelführung des Scheibenwischers gestattet eine große Wischfläche – is in die Ecken. Der leicht ablesbare LCD-Farbmonitor bietet stets aktuelle Betriebsdaten und vermittelt somit nicht nur nützliche Informationen, sondern auch größere Betriebssicherheit. Zur Ruhe in der großzügig schallisolierten Überdruckkabine des EC210C trägt auch der geräuscharme Volvo-Motor bei. Zusammenfassend könnte man wohl sagen: Bei Volvo ist Luxus serienmäßig.

Elektronisch gesteuerte Klimatisierung

Zum optimalen Arbeitsplatz gehört zweifellos das richtige "Arbeitsklima". Die elektronisch gesteuerte Heiz-, Kühl- und Lüftungsanlage steht der in einem modernen Pkw nicht nach und ist eine echte Wohltat für den Fahrer – insbesondere wenn die Außentemperaturen Kapriolen schlagen.

Volvo bürgt für Sicherheit

Die innovative Komfortkabine von Volvo mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit. Die ergonomische Anordnung der Bedienelemente, Hebel, Pedale und Anzeigen garantiert eine sichere Bedienung. Als Option ist eine Rückfahrkamera erhältlich, die sich besonders beim Schwenken oder Zurücksetzen als wichtiges Sicherheitsdetail erweist. Die Darstellung erfolgt über den LCD-Farbmonitor in der Kabine.

Safety Walk-Flächen

Rutschsichere Trittflächen und versenkte Befestigungsschrauben am Einstieg und allen Serviceebenen helfen, Unfälle bei Eis und Schnee zu verhindern.

Ein umweltbewußter Bagger ...

Über 95 Prozent der Werkstoffe des Baggers sind recyclingfähig. Die Außenschallpegel sind außerordentlich niedrig, um Lärmbelastigungen zu vermeiden. Der Bagger ist mit bleifreien Farben lackiert – dies sind nur einige Beispiele für das Umweltengagement von Volvo, das auf ein harmonisches Zusammenwirken von Mensch, Maschine und Umwelt abzielt.



• Der robust gefederte Fahrersitz – eine Wohltat für den ganzen Körper.

Großzügige Verglasung und klare Sichtlinien bieten hervorragende Rundumsicht und damit größere Sicherheit.

Genießen Sie den verstellbaren, gefederten Sitz und übernehmen Sie das Kommando am Arbeitsplatz.

Intelligenter neuer, gut lesbarer LCD-Farbmonitor und perfekt positionierte Bedienelemente.

Die völlig neu gestaltete Kabine ist größer und komfortabler mit ergonomischen Bedienelementen und vibrationsdämpfender Federung für lange, produktive Arbeitsschichten.

Die elektronisch gesteuerte Klimaanlage verteilt die Luft gleichmäßig – mit 14 Luftdüsen und der leistungsstärksten Heizung/Kühlung, die es für Bagger auf dem Markt gibt.



• Günstige Anordnung von Monitor und Bedienelementen.



• Mehr Freiraum am Boden und große Pedale.



• Höchste Heiz- und Kühlleistung der Branche mit 14 Luftdüsen.



EINE KLUGE ENTSCHEIDUNG ...

Wenn die Kunden Schlange stehen, sind Stillstandzeiten höchst unerwünscht. Mit dem EC210C werden Stillstandzeiten in Ihrem Unternehmen zum Fremdwort. Ausheben, Laden, Verfüllen, Grabenziehen – der EC210C ist unermüdlich und besticht in seiner Gewichtsklasse durch überlegene Leistung und hohe Belastbarkeit. Die tägliche Wartung ist im Handumdrehen erledigt und der EC210C ist daher hauptsächlich im produktiven Einsatz anzutreffen. Was sich zweifellos rechnet ...

Mit geballter Kraft ...

Der Volvo-Motor mit der neuen V-ACT - Verbrennungstechnik entwickelt geballte Kraft (Nettoleistung 110 kW / 150 PS) und geizt zugleich mit jedem Tropfen Diesel. Der Motor entspricht den neuen EU-Emissionsnormen der Stufe IIIA.

... und intelligent konzipierten Hydraulikfunktionen

Die Hydraulikanlage folgt dem Fahrer aufs Wort – mit Prioritätsschaltung für Ausleger, Stiel oder Schwenkfunktion. Der leicht ansprechende Joystick liefert dabei stets die vom Fahrer erwartete feinfühlige Reaktion und ermöglicht zügige, harmonische Bewegungen der Grabausrüstung.

Die richtigen "Tools" sind angesagt ...

Der optionale Universal-Schnellwechsler macht den Werkzeugwechsel zum Kinderspiel (oder das bewährte S-Design) und kann vielerlei Anbaugeräte aufnehmen, auch Fremdfabrikate. Der Werkzeugwechsel und das Umrüsten auf andere Einsatzbereiche wird damit zum Kinderspiel. Mit integrierter Betriebsartenwahl einschließlich Kraftverstärkung und optionaler Schwimmstellung hat es der Fahrer in der Hand, die Arbeitsweise des Baggers ganz auf die Anforderungen im jeweiligen Einsatz abzustimmen.

Einfache Wartung - hohe Betriebssicherheit

Je einfacher die tägliche Wartung vonstatten geht, desto zuverlässiger wird sie erledigt. Beim EC210C wurde dieses Prinzip bis ins kleinste Detail berücksichtigt. Die meisten Wartungsmaßnahmen und Inspektionen können vom Boden aus erledigt werden, wie z.B. Ölwechsel, Tausch der Ölfilter oder der Filter im Wasserabscheider sowie

Ablassen des Hydrauliköls oder Kontrolle der Hydraulikpumpe – alles läßt sich ohne Besteigen der Maschine erledigen. Eine Serviceerleichterung stellen auch die auf dem LCD-Farbmonitor abrufbaren Daten, z.B. über den Motorölstand, dar, die im elektronischen Überwachungssystem der Maschine gespeichert sind.

Einfacher Wartungszugang

Das Kabinenluftfilter sitzt außerhalb der Kabine und ist daher sehr leicht zugänglich. Alle Sicherungen sind in einem abgedichtetem Stahlgehäuse hinter der Kabine untergebracht und können ebenfalls vom Boden aus kontrolliert bzw. gewechselt werden. Der abgeschrägte Laufwerksrahmen fördert die Selbstreinigung und erspart so einigen Kraftaufwand.

Intelligentes Kühlmodul

Hervorragende Kühlleistung mit optimierter Gebläsedrehzahlsteuerung. Das Gebläse wird durch einen Hydraulikmotor (nicht durch den Hauptmotor) angetrieben. Die Gebläsedrehzahl wird durch einen optimierten Algorithmus mit Hydrauliköl-/Kühlmittel-/Ladelufttemperatur-Sensoren gesteuert. Die Kühlanlage wird auf optimierter Temperatur gesteuert. Für höhere Zuverlässigkeit sind alle Hydraulikverbindungen mit Dichtungen am O-Ring ausgestattet. Ein rostfreies Aluminium-Kühlmodul bietet bessere Wärmeableitung und höhere Lebensdauer.

Systemgleiche Komponenten - passend zu jedem Volvo

Die rationelle Standardisierung von Komponenten, Ersatzteilen, Zubehör und Werkzeugen ist ein wesentlicher Vorteil in der Ersatzteilbevorratung, besonders wenn man mehrere Volvo-Baumaschinen im Maschinenpark hat.



• More care. Built in.

Fortschrittliche Hydraulik mit automatischer Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung an die jeweiligen Einsatzbedingungen.

Einfacher Wartungszugang vom Boden aus, lange Wartungsabstände und zentral angeordnete Schmierpunkte – mehr produktive Arbeitszeit.

Leicht zugängliche Filterelemente.

Rutschfeste Lochbleche auf allen Serviceflächen – der Sicherheit zuliebe.

Gut geschützte Hydraulikleitungen und leicht zugängliche Schmierpunkte – geringerer Zeitaufwand für die Wartung.



VOLVO-QUALITÄT. DARAUf KÖNNEN SIE VERTRAUEN.

Die Arbeit wartet, und Sie sind bereit – aber was wäre, wenn Ihre Maschine gerade mal einen Kurzurlaub einlegen möchte? Beim EC210C brauchen Sie solche Launen kaum zu befürchten. Auf einen Volvo können Sie sich tagein, tagaus verlassen und damit auch auf den reibungslosen Ablauf Ihrer Geschäfte. Volvo arbeitet hart daran, Ihr Vertrauen dauerhaft zu gewinnen. Der neue Volvo-Bagger EC210C stellt dies unter Beweis. Er ist das Ergebnis weltweiter Kundenumfragen und innovativer Entwicklungsarbeit und wartet nur darauf, seine Leistung auch bei schwierigsten Einsätzen zu beweisen.

Qualität - bis ins kleinste Detail

Die hochwertige Verarbeitung zeigt sich in vielen Details – wie der robusten Motorhaube und Seitentüren oder der gut geschützten elektrischen Anlage – und auch bei den Hauptkomponenten wie dem verwindungsfreien Laufwerkrahmen aus hochfestem Stahl oder der verstärkten Grabausrüstung. So macht sich der EC210C gleich mehrfach bezahlt: durch lange Lebensdauer bzw. hohen Wiederverkaufswert und niedrige Wartungskosten.

Robuster und stabiler Unterwagen

Der Unterwagen zeichnet sich durch Haltbarkeit, Zuverlässigkeit und Stabilität aus. Die dauergeschmierten Kettenbolzen tragen zur Geräuschkürzung und zur langen Lebensdauer des Laufwerks bei.

Subtile Software für robuste Bagger

Der EC210C ist nicht nur stark, sondern auch schlau, was der ausgetüftelten Bordelektronik zu verdanken ist. Die technisch ausgereifte Steuerelektronik mit eigenem Bordrechner sorgt für eine einsatzgerechte Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung und somit auch für einen Schutz des Dieselmotors gegen Überlastung. Als Motorenhersteller ist Volvo natürlich bestrebt, die optimale Abstimmung der Motor- und Hydraulikleistung schon bei der Entwicklung der Motoren zu erzielen, damit Sie bei den unterschiedlichsten Einsätzen noch etwas mehr leisten können.

Ihr Volvo-Händler informiert Sie gerne weiter über unsere Software-Werkzeuge:

Alles unter Kontrolle ... mit CareTrack

Mit Hilfe des GPS ("Global Positioning System") und der Datenübertragung via Mobilfunknetz oder Satellit, kann unser Telematiksystem CareTrack den Standort jeder Maschine mit hoher Präzision bestimmen. CareTrack ist einfach zu installieren und mit den Überwachungs- und Diagnoseprogrammen von Volvo völlig kompatibel. Das System bietet u.a. die Möglichkeit, eine Baumaschine jederzeit zu orten und die aktuellen Betriebsstunden, den Kraftstoffverbrauch, den Wartungsbedarf und noch vieles mehr zu erfassen. CareTrack ist zudem ein exzellenter Diebstahlschutz, da man die Maschinenaktionen via PC auf einen gewissen geografischen Bereich.

MATRIS - damit Sie im Bilde sind

Unser PC-kompatibles Diagnoseprogramm MATRIS ermöglicht die exakte Diagnose und Analyse der Einsatzgeschichte Ihrer Volvo-Baumaschine. Dazu werden die im Überwachungssystem der Maschine gespeicherten Betriebsdaten abgerufen und auf Ihrem PC übersichtlich dargestellt, z.B. in Form von Stapel- oder Kreisdiagrammen. So sehen Sie auf einen Blick, ob Ihre Maschine wie vorgesehen arbeitet. Sie können somit den Maschinenbetrieb optimieren und dadurch Wartungs- und Reparaturkosten senken sowie die Lebensdauer der Maschinenkomponenten verlängern.

PROSIS erleichtert die Bestellung

PROSIS heißt unser vollständiger Ersatzteilkatalog auf CD-ROM, der die Suche von Ersatzteilen und die Bestellung wesentlich erleichtert. Zur Bestellung klickt man einfach auf die Artikelnummer und kann auf dem entsprechenden Formular die Bestellung speichern, kopieren, per E-Mail versenden oder ausdrucken.





• Ihr Vertrauen. Ihre Zufriedenheit.



• Geschützter Arm mit verstärkten Streifen.



• Gefettet und abgedichtete Kettenglieder.



MEHR OPTIONEN. MEHR FLEXIBILITÄT. MEHR GEWINN.

Es gehört zu unseren wichtigen Anliegen, die Produktivität und Rentabilität der Volvo-Bagger zu maximieren. Alle Entwicklungsschritte – von der Fertigung bis zur Auslieferung – sind diesem Zweck untergeordnet. Die hier beispielhaft erwähnten Sonderausrüstungen stellen gewissermaßen das i-Tüpfelchen hinsichtlich Sicherheit, Komfort und einsatzgerechter Abstimmung dar. Ganz gleich, welche Anforderungen Ihr Einsatz stellt – Ihnen stehen immer zahlreiche Optionen offen. Nachstehend einige Beispiele:

Zusatzhydraulik

Zusätzliche Hydraulikkreise für unterschiedliche Ausleger- und Stielkombinationen ermöglichen den Einsatz der Maschine in bestimmten Applikationen, wie z.B. mit dem Hydraulikhammer, der Abbruchzange oder einem Greifer mit Drehfunktion. Die Zuschaltung der zweiten Pumpenfördermenge bewirkt den schnelleren Betrieb bestimmter Anbauwerkzeuge (z.B. bei großen Abbruchscheren).

Hydraulischer Schnellwechsler

Der hydraulische Volvo-Schnellwechsler bedeutet eine erhebliche Erleichterung beim Wechsel des Anbaugeräts, denn er kann von der Kabine aus bedient werden. Die unterschiedlichen Ausführungen – als Universalschnellwechsler oder in einer der S-Versionen – ermöglichen den Anbau verschiedenster Werkzeuge von Volvo oder auch anderen Herstellern.

Joysticks mit Proportionalsteuerung

Die kurzhubigen Joysticks lassen sich praktisch aus dem Handgelenk bedienen und gestatten große Präzision mit geringem Kraftaufwand. Die optionale Proportionalsteuerung an den Joysticks bewirkt insbesondere die feinfühligere Bedienung von hydraulischen Anbauwerkzeugen.

Große Auswahl an Fahrersitzen

Volvo bietet verschiedenste Fahrersitze in ergonomischer Ausführung an – von einfacheren bis zu luftgefederten Modellen. Alle sind individuell verstellbar und bieten hohen Sitzkomfort.

Ölbad-Vorreiniger

Leistungsfähiger zusätzlicher Vorreiniger für den Einsatz in staubiger Umgebung. Die reguläre Luftfiltereinheit des Motors wird mit diesem Vorreiniger kombiniert, wodurch sich ein höherer Abscheidegrad bei größeren Verunreinigungen ergibt.

Dieselbetriebene Motor- und Kabinenvorwärmung

Die dieselbetriebene Standheizung ist zur Beschleunigung des Kaltstarts vorgesehen und erwärmt das Motorkühlmittel und zugleich die Kabine. Beginn und Dauer der Aufheizung können so eingestellt werden, daß den Fahrer bei Arbeitsbeginn eine angenehm warme Kabine erwartet.

FOG- und FOPS-Schutz

Insbesondere für den Einsatz bei Abbrucharbeiten oder in Steinbrüchen empfiehlt sich ein zusätzlicher Schutz der Kabine und somit des Fahrers gegen von oben oder vorn auftreffende Gegenstände. Das vordere Gitter des FOG-Schutzes ist mittels Gasfederstütze aufstellbar, wenn das Fenster gereinigt werden soll. Sowohl Kabinen- als auch rahmenmontierte Schutzeinrichtungen stehen zur Verfügung.

Geradeausfahrpedal

Ein zusätzliches Fußpedal betätigt beide Fahrmotoren gleichzeitig und hält somit den Bagger auf geradem Kurs. Diese Option erweist sich z.B. beim Rohrverlegen als besonders praktisch.

Rückfahrkamera

Die Rückfahrkamera ermöglicht über den LCD-Farbmonitor in der Kabine einen guten Überblick nach hinten bzw. beim Zurücksetzen. Die Funktion kann von der Kabine aus gesteuert werden.



SONDERAUSRÜSTUNG VON VOLVO



Zusatzhydraulik

Hydraulischer Schnellwechsler

Joysticks mit
Proportionalsteuerung

Fahrersitze

Ölbad-Vorreiniger

Dieselbetriebene Motor- und
Kabinenvorwärmung

Schutzgitter, schwere
Ausführung (FOG/FOPS)

Geradeausfahrpedal

Rückfahrkamera

Hinweis: Einige der aufgeführten Optionen können auch auf gewissen Märkten zur Standardausrüstung gehören bzw. nicht verfügbar sein. Die hier aufgeführten Optionen stellen nur einige Beispiele dar, weitere sind dem Datenblatt im Anhang zu entnehmen.

TECHNISCHE DATEN

Motor

Emissionsarmer, kraftstoffsparender Volvo-Motor mit V-ACT-Verbrennungstechnik (Volvo Advanced Combustion Technology), die einen hohen Wirkungsgrad gewährleistet. Der Motor erfüllt die Anforderungen der Stufe IIIA (EU) und ist mit Hochdruck-Einspritzsystem, Turbolader sowie Ladeluftkühler ausgestattet. Das elektronische Motormanagement bewirkt optimale Leistungseigenschaften.

Motormodell	Volvo D6E EFE3 Volvo D6E EAE3 (LR)
Leistung bei	30 U/s (1 800 U/min)
Netto (ISO 9249, SAE J1349)	110 kW (150 PS)
Brutto (SAE J1995)	123 kW (167 PS)
Max. Drehmoment	
bei 1350 r/min	735 Nm
Anzahl Zylinder	6
Hubraum	5,7 l
Zylinderbohrung	98 mm
Hub	126 mm

Elektrische Anlage

Gut geschütztes Elektrosystem mit hoher Kapazität. Einsatz wasserfester Sicherheitsstecker zur Gewährleistung korrosionsfreier Verbindungen. Abgeschirmte Hauptrelais und Magnetventile zur Vermeidung von Schäden. Ein Batterie Hauptschalter gehört zur Standardausrüstung.

Spannung	24 V
Batterien	2 x 12 V
Batteriekapazität	150 Ah
Drehstromgenerator	28 V / 80 A

Füllmengen

Kraftstofftank	335 l
Hydraulikanlage, insges.	330 l
Hydrauliköltank	160 l
Motoröl	25 l
Motorkühlmittel	32 l
Schwenkgetriebe	6 l
Fahrgetriebe	2 x 5,8 l

Schwenkwerk

Der Oberwagen wird mittels Axialkolbenmotor und Planetengetriebe geschwenkt. Automatische Schwenkbremse und Rückstoß-Dämpfungssystem serienmäßig.

Max.

Schwenkgeschwindigkeit	11,6 U/min
Max. Schwenkmoment	76,6 kNm

Fahrwerk

Jede Laufwerkseite wird durch einen automatischen zweistufigen Fahrmotor angetrieben. Die Raupenbremsen sind Mehrscheibenbremsen, die mit Federkraft vorgespannt und hydraulisch gelöst werden. Fahrmotor, Bremse und Planetengetriebe sind im Laufwerkrahmen gut geschützt.

Max. Zugkraft	183 kN
Max. Fahrgeschwindigkeit	3,2/5,5 km/h
Steigfähigkeit	35°

Unterwagen

Unterwagen mit robustem X-förmigem Rahmen. Dauergeschmierte und abgedichtete Kettenbolzen serienmäßig.

EC210C L / NL

Anzahl der Kettenglieder	2 x 49
Mittenabstand,	
Kettenglieder	190 mm
Breite, Dreisteg-	
Bodenplatten	500/600/700/800/900 mm
Breite, Zweisteg-	
Bodenplatten	700 mm
Anzahl der Laufrollen	2 x 9
Anzahl der Stützrollen	2 x 2

EC210C N

Anzahl der Kettenglieder	2 x 46
Mittenabstand,	
Kettenglieder	190 mm
Breite, Dreisteg-	
Bodenplatten	600/700/800/900 mm
Breite, Zweisteg-	
Bodenplatten	600 mm
Anzahl der Laufrollen	2 x 7
Anzahl der Stützrollen	2 x 2

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage mit integrierter Betriebsartenwahl zeichnet sich durch hohe Produktivität, hohe Grableistung, ausgezeichnete Manövriergenauigkeit und sparsamen Energieverbrauch aus. Doppelbeaufschlagung mit Ausleger-, Stiel- und Schwenkpriorität sowie Regenerationssystem für den Förderstrom zum Ausleger, Stiel und Löffel sorgen für optimale Leistung.

Wichtige Funktionen der Hydraulikanlage:

Doppelbeaufschlagung: Kombination der Förderströme beider Hydraulikpumpen zur Gewährleistung kurzer Taktzeiten und hoher Produktivität.

Auslegerpriorität: Vorrangschaltung für den Ausleger zum schnelleren Anheben beim Laden oder bei großer Grabtiefe.

Stielpriorität: Vorrangschaltung für den Stiel zwecks kürzerer Taktzeiten beim Planieren und höherem Löffelfüllgrad beim Graben.

Schwenkpriorität: Vorrangschaltung für die Schwenkfunktion für eine höhere Schwenkgeschwindigkeit bei gleichzeitiger Betätigung anderer Hydraulikfunktionen.

Regenerationssystem: Vermeidung von Kavitationsschäden und Gewährleistung maximaler Produktivität bei gleichzeitiger Ausführung verschiedener Bewegungen.

Kraftverstärker: Verstärkung aller Grab- und Hubkräfte.

Lasthalteventile: Halteventile für Ausleger und Stiel verhindern das Wandern der Grabausrüstung.

Hauptpumpe:

Typ 2 Axialkolben-Verstellpumpen
Max. Fördermenge 2 x 200 l/min

Vorsteuerpumpe:

Typ Zahnradpumpe
Max. Fördermenge 18 l/min

Hydraulikmotoren:

Fahrtrieb Axialkolben-Verstellmotoren mit mechanischer Bremse
Schwenkwerk Axialkolben-Konstantmotor mit mechanischer Bremse

Einstellung des Sicherheitsdrucks:

Arbeitsausrüstung 32,4/34,3 MPa
Fahren 34,3 MPa
Schwenken 27,9 MPa
Vorsteuerkreis 3,9 MPa

Hydraulikzylinder:

Monoblockausleger 2
Bohrung x Hub ø125 x 1 235 mm
1. Ausleger des Verstellauslegers 2
Bohrung x Hub ø125 x 1 235 mm
2. Ausleger des Verstellauslegers 2
Bohrung x Hub ø160 x 1 070 mm
Stiel 1
Bohrung x Hub ø135 x 1 540 mm
Löffel 1
Bohrung x Hub ø120 x 1 065 mm
ME-Löffel 1
Bohrung x Hub ø130 x 1 040 mm
LR-Löffel 1
Bohrung x Hub ø100 x 865 mm

Kabine

Die innovative Komfortkabine von Volvo "Care Cab" mit integriertem Schutzrahmen für mehr Sicherheit geht einher mit großzügigem Raumgefühl, mehr Beinfreiheit und mehr Fußraum. 3 Getränkehalter, 3 Steckdosen, individuell verstellbare Hebelkonsolen.

Exzellente Rundumsicht – großes, aufstellbares Dachfenster, zweiteiliges seitliches Schiebefenster. Das obere Frontfenster kann einfach unter das Dach geschoben und die Steckscheibe mit wenigen Handgriffen in der Tür verstaут werden. Innenbeleuchtung: Eine Leselampe sowie eine türabhängige Leuchte.

Die Kabine steht unter leichtem Überdruck, was das Eindringen von Verunreinigungen erschwert. Die mehrfach gefilterte und wohlklimatisierte Kabinenluft wird über insgesamt 14 Luftdüsen verteilt. Leistungsstarke Heiz-/Kühlanlage. Die federverstärkte Hydrolagerung der Kabine hält Erschütterungen vom Fahrerplatz fern.

Deluxe-Fahrersitz mit individuellen Einstellmöglichkeiten für das Fahrergewicht, die Höhe und Längsposition und die Neigung der Rückenlehne. Automatikgurt.

Einstellbarer 16,3 cm (6,4") LCD-Farbmonitor mit hervorragender Bildqualität. Anzeige von Betriebsdaten und Fahrerhinweisen. Umschaltbar auf Anzeige der Rückfahrkamera (Option).

Geräuschpegel:

Innenschallpegel nach ISO 6396
..... LpA 70 dB(A)

Außenschallpegel nach ISO 6395 (Richtlinie 2000/14/EC)
..... LwA 102 dB(A)

Bodendruck

• **EC210C L-Version** mit: Monoblockausleger 5,7 m, Stiel 2,9 m, Löffel 920 l (776 kg) und Kontergewicht 4 200 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	21 700 kg	53,9 kPa	2 890 mm
	600 mm	21 900 kg	45,1 kPa	2 990 mm
	700 mm	22 400 kg	40,2 kPa	3 090 mm
	800 mm	22 700 kg	35,3 kPa	3 190 mm
	900 mm	23 000 kg	31,4 kPa	3 290 mm
Dreisteg-Bodenplatten (HD)	600 mm	22 100 kg	46,1 kPa	2 990 mm
Zweisteg-Bodenplatten	700 mm	22 700 kg	40,2 kPa	3 090 mm

• **EC210C N-Version** mit: Monoblockausleger 5,7 m, Stiel 2,9 m, Löffel 920 l (776 kg) und Kontergewicht 4 200 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	600 mm	21 400 kg	48,0 kPa	2 800 mm
	700 mm	21 800 kg	42,2 kPa	2 900 mm
	800 mm	22 100 kg	37,3 kPa	3 000 mm
	900 mm	22 400 kg	33,3 kPa	3 100 mm
Dreisteg-Bodenplatten (HD)	600 mm	21 600 kg	48,0 kPa	2 800 mm

• **EC210C NL-Version** mit: Monoblockausleger 5,7 m, Stiel 2,9 m, Löffel 920 l (776 kg) und Kontergewicht 4 800 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	500 mm	22 100 kg	54,9 kPa	2 540 mm
	600 mm	22 300 kg	46,1 kPa	2 640 mm
	700 mm	22 800 kg	40,2 kPa	2 740 mm
Dreisteg-Bodenplatten (HD)	600 mm	22 500 kg	47,1 kPa	2 640 mm
Zweisteg-Bodenplatten	700 mm	23 100 kg	41,2 kPa	2 740 mm

• **EC210C LR-Version** mit: Monoblockausleger 8,85 m, Stiel 6,25 m, Löffel 520 l (452 kg) und Kontergewicht 4 900 kg

Beschreibung	Bodenplatten	Betriebsgewicht	Bodendruck	Gesamtbreite
Dreisteg-Bodenplatten	800 mm	23 200 kg	36,3 kPa	3 190 mm

Max. zulässige Löffelinhalte

Hinweis: 1. Löffelinhalt nach ISO 7451 – gehäuftes Material, Häufungsfaktor 1:1.

2. "Maximal zulässige Löffelinhalte" gelten nur als Richtlinien, vom Hersteller nicht unbedingt lieferbar.

3. Die Löffelbreite ist geringer als der Radius an der Löffelspitze.

• EC210C L mit Kontergewicht 4 200 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,7 m, Direktanbau			Ausleger 5,7 m, Schnellwechsler		
		Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
GP-Löffel 1,5 t/m ³	l / kg	1 425 / 1 200	1 350 / 1 150	1 200 / 1 000	1 300 / 1 100	1 225 / 1 000	1 075 / 900
GP-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 275 / 1 050	1 200 / 1 000	1 075 / 900	1 150 / 950	1 075 / 900	950 / 800
HD-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 200 / 1 200	1 125 / 1 100	1 000 / 1 000	1 100 / 1 100	1 025 / 1 000	900 / 900
HD-Löffel 2,0 t/m ³	l / kg	1 125 / 1 100	1 050 / 1 050	950 / 950	1 025 / 1 000	950 / 950	825 / 800

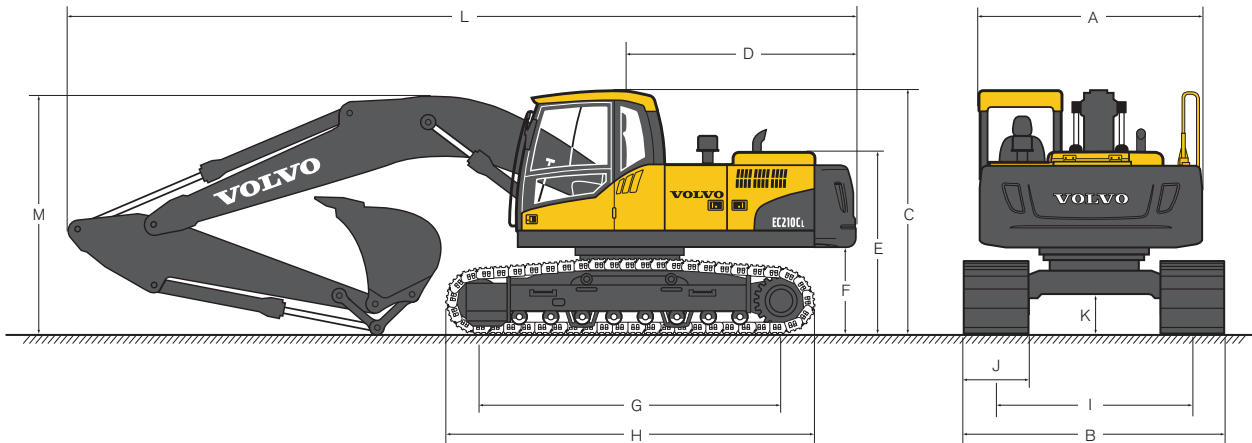
• EC210C N mit Kontergewicht 4 200 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,7 m, Direktanbau			Ausleger 5,7 m, Schnellwechsler		
		Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
GP-Löffel 1,5 t/m ³	l / kg	1 325 / 1 100	1 250 / 1 050	1 125 / 950	1 200 / 1 000	1 100 / 950	975 / 800
GP-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 175 / 1 000	1 100 / 900	1 000 / 850	1 050 / 900	975 / 800	875 / 700
HD-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 125 / 1 100	1 050 / 1 050	925 / 900	1 000 / 1 000	925 / 900	825 / 800
HD-Löffel 2,0 t/m ³	l / kg	1 050 / 1 050	975 / 950	875 / 850	925 / 900	875 / 850	775 / 750

• EC210C NL mit Kontergewicht 4 800 kg

Beschreibung	Max. Löffelinhalt / Gewicht	Ausleger 5,7 m, Direktanbau			Ausleger 5,7 m, Schnellwechsler		
		Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
GP-Löffel 1,5 t/m ³	l / kg	1 300 / 1 100	1 225 / 1 000	1 125 / 950	1 175 / 1 000	1 075 / 900	975 / 800
GP-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 150 / 950	1 075 / 900	1 000 / 850	1 025 / 850	950 / 800	875 / 700
HD-Löffel 1,8 t/m ³	l / kg	1 100 / 1 100	1 025 / 1 000	925 / 900	975 / 950	900 / 900	825 / 800
HD-Löffel 2,0 t/m ³	l / kg	1 025 / 1 000	950 / 950	875 / 850	925 / 900	850 / 850	775 / 750

Abmessungen



Beschreibung	Einheit	EC210C L				EC210C N			
		Ausleger 5,7 m				Ausleger 5,7 m			
		Stiel 2,0 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m	Stiel 2,0 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 540	2 540	2 540	2 540	2 540	2 540	2 540	2 540
B. Gesamtbreite	mm	2 990	2 990	2 990	2 990	2 800	2 800	2 800	2 800
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	2 930	2 930	2 930	2 930	2 930	2 930	2 930	2 930
D. Schwenkradius hinten	mm	2 850	2 850	2 850	2 850	2 850	2 850	2 850	2 850
E. Gesamthöhe, Oberkante Motorhaube	mm	2 180	2 180	2 180	2 180	2 180	2 180	2 180	2 180
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 025	1 025	1 025	1 025	1 025	1 025	1 025	1 025
G. Abstand Leitrad – Antriebsrad	mm	3 660	3 660	3 660	3 660	3 370	3 370	3 370	3 370
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	4 460	4 460	4 460	4 460	4 170	4 170	4 170	4 170
I. Spurweite	mm	2 390	2 390	2 390	2 390	2 200	2 200	2 200	2 200
J. Breite, Bodenplatten	mm	600	600	600	600	600	600	600	600
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	460	460	460	460	460	460	460	460
L. Gesamtlänge	mm	9 675	9 650	9 590	9 585	9 675	9 650	9 595	9 585
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	3 170	3 120	3 000	3 260	3 175	3 120	3 000	3 260

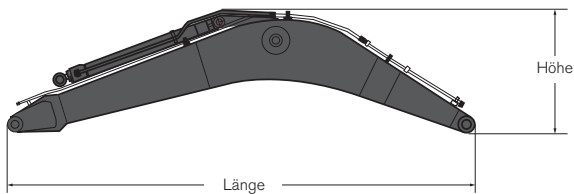
* Bodenplatten ohne Steg

Abmessungen

Beschreibung	Einheit	EC210C NL				EC210C LR
		Ausleger 5,7 m				Ausleger 8,85 m
		Stiel 2,0 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m	Stiel 6,25 m
A. Gesamtbreite, Oberwagen	mm	2 540	2 540	2 540	2 540	2 700
B. Gesamtbreite	mm	2 540	2 540	2 540	2 540	3 190
C. Gesamthöhe, Kabinendach	mm	2 930	2 930	2 930	2 930	2 930
D. Schwenkradius hinten	mm	2 750	2 750	2 750	2 750	2 800
E. Gesamthöhe, Oberkante Motorhaube	mm	2 180	2 180	2 180	2 180	2 260
F. Freiraum, Gegengewicht *	mm	1 025	1 025	1 025	1 025	1 025
G. Abstand Leitrad – Antriebsrad	mm	3 660	3 660	3 660	3 660	3 660
H. Gesamtlänge, Laufwerk	mm	4 460	4 460	4 460	4 460	4 460
I. Spurweite	mm	2 040	2 040	2 040	2 040	2 390
J. Breite, Bodenplatten	mm	500	500	500	500	800
K. Bodenfreiheit, min. *	mm	460	460	460	460	460
L. Gesamtlänge	mm	9 675	9 650	9 590	9 585	12 810
M. Gesamthöhe, Oberkante Ausleger	mm	3 170	3 120	3 000	3 260	3 260

* Bodenplatten ohne Steg

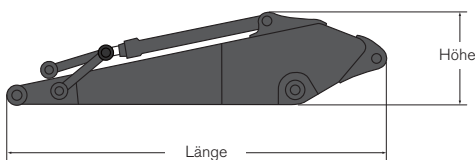
• Ausleger



Beschreibung	Einheit	5,7 m	5,57 m (Verstellausleger)	8,85 m
Länge	mm	5 910	5 780	9 060
Höhe	mm	1 585	1 570	1 540
Breite	mm	670	670	670
Gewicht	kg	1 785	2 240	2 360

* Einschließlich Stielzylinder, Rohrleitungen und Gelenkbolzen

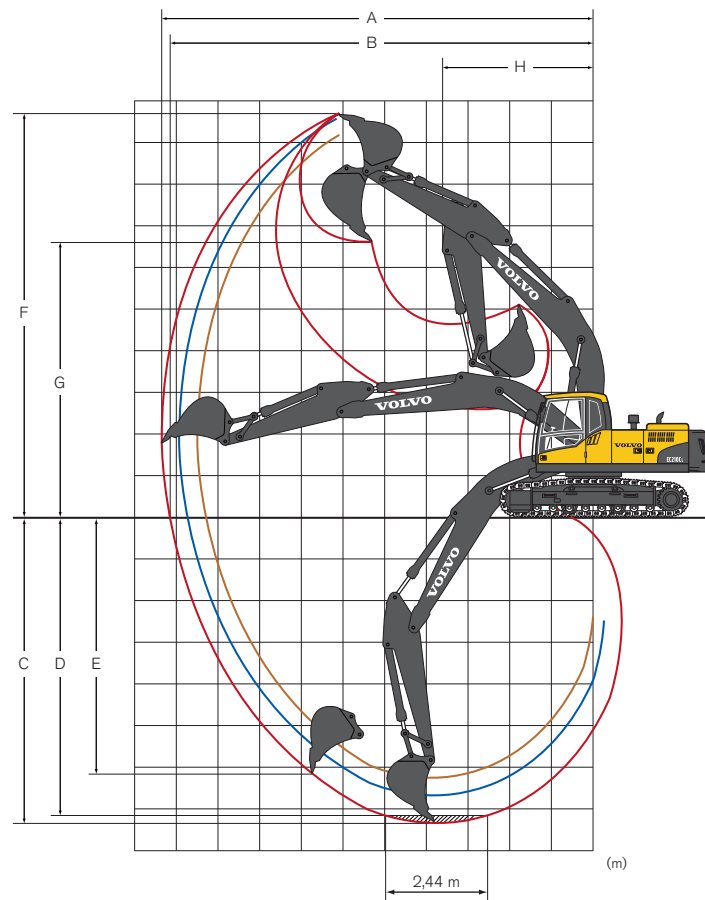
• Stiel



Beschreibung	Einheit	2,0 m	2,5 m	2,9 m	3,5 m	6,25 m
Länge	mm	3 065	3 525	3 910	4 540	7 310
Höhe	mm	980	860	860	855	876
Breite	mm	440	440	440	440	384
Gewicht	kg	970	975	1 000	1 110	1 295

* Einschließlich Löffelzylinder, Gestänge und Gelenkbolzen

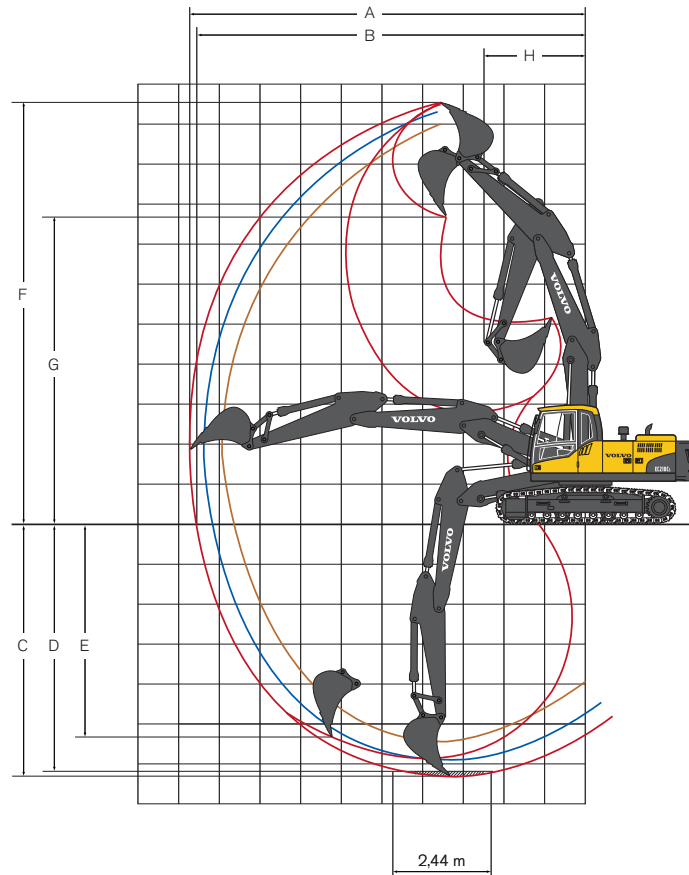
Arbeitsbereiche und Grabkräfte



Bagger mit direkt montiertem Löffel	Einheit	Ausleger 5,7 m		
		Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
A. Max. Reichweite	mm	9 540	9 940	10 395
B. Max. Reichweite am Boden	mm	9 350	9 750	10 240
C. Max. Grabtiefe	mm	6 330	6 730	7 330
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	6 110	6 510	7 150
E. Max. Vertikale Abstechtiefe	mm	5 520	5 830	6 170
F. Max. Einstichhöhe	mm	9 220	9 450	9 460
G. Max. Schütthöhe	mm	6 430	6 650	6 695
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	3 670	3 650	3 630

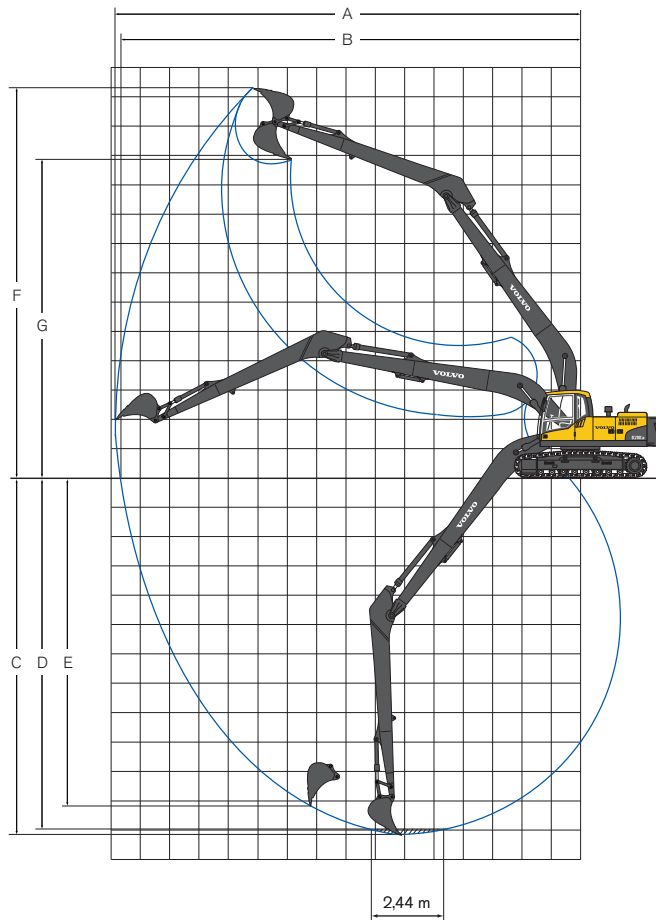
Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel		Einheit	Ausleger 5,7 m		
			Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m	Stiel 3,5 m
Drehradius, Löffel		mm	1 470	1 470	1 470
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	122,6 / 130,4	122,6 / 130,4	122,6 / 130,4
	ISO 6015	kN	136,3 / 147,1	136,3 / 147,1	136,3 / 147,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	110,4 / 117,2	95,6 / 103,0	88,0 / 93,0
	ISO 6015	kN	113,7 / 120,7	98,2 / 104,9	89,0 / 95,0
Drehwinkel, Löffel		°	175	175	175

Arbeitsbereiche und Grabkräfte



Bagger mit direkt montiertem Löffel	Einheit	Verstellausleger 5,57 m		
		Stiel 2,0 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m
A. Max. Reichweite	mm	8 980	9 450	9 840
B. Max. Reichweite am Boden	mm	8 900	9 280	9 680
C. Max. Grabtiefe	mm	5 410	5 930	6 300
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	5 290	5 820	6 200
E. Max. Vertikale Abstechtiefe	mm	4 350	4 910	5 320
F. Max. Einstichhöhe	mm	10 010	10 390	10 710
G. Max. Schütthöhe	mm	7 100	7 470	7 780
H. Min. Schwenkradius vorn	mm	2 900	2 740	2 440

Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel		Einheit	Verstellausleger 5,57 m		
			Stiel 2,0 m	Stiel 2,5 m	Stiel 2,9 m
Drehradius, Löffel		mm	1 470	1 470	1 470
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	137,0 / 150,0	122,6 / 130,4	122,6 / 130,4
	ISO 6015	kN	152,0 / 167,0	136,3 / 147,1	136,3 / 147,1
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	134,0 / 146,0	110,4 / 117,2	95,6 / 103,0
	ISO 6015	kN	138,0 / 150,0	113,7 / 120,7	98,2 / 104,9
Drehwinkel, Löffel		°	175	175	175



Bagger mit direkt montiertem Löffel	Einheit	Ausleger 8,85 m	
		Stiel 6,25 m	
A. Max. Reichweite	mm	15 810	
B. Max. Reichweite am Boden	mm	15 710	
C. Max. Grabtiefe	mm	12 105	
D. Max. Aushubtiefe (Ebene 2,44 m)	mm	12 000	
E. Max. Vertikale Abstechtiefe	mm	11 185	
F. Max. Einstichhöhe	mm	13 300	
G. Max. Schütthöhe	mm	10 950	















Grabkräfte mit direkt montiertem Löffel		Einheit	Ausleger 8,85 m	
			Stiel 6,25 m	
Drehradius, Löffel		mm	1 250	
Losbrechkraft – am Löffel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	68,6	
	ISO 6015	kN	77,8	
Reißkraft – am Stiel (normal/kraftverstärkt)	SAE J1179	kN	44,1	
	ISO 6015	kN	44,7	
Drehwinkel, Löffel		°	179	

Tragfähigkeit

(an der Stielspitze)

Hinweis: Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

• EC210C L

 Quer zum Unterwagen  Längs zum Unterwagen	Höhe bis Lasthaken	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Max. reichweite			
														Max. mm	
Ausleger 5,7 m + Stiel 2,5 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg												*5 340	*5 340	5 590
	6,0 m kg							*5 170	*5 170				*5 260	4 280	6 820
	4,5 m kg					*6 560	*6 560	*5 650	5 170	*5 330	3 620	*5 340	3 570	7 560	
	3,0 m kg					*8 410	7 500	*6 460	4 930	5 470	3 530	4 990	3 220	7 950	
	1,5 m kg					*10 030	7 020	*7 290	4 700	5 360	3 430	4 830	3 090	8 040	
	0,0 m kg					*10 770	6 790	*7 320	4 550	5 280	3 350	4 950	3 160	7 840	
	-1,5 m kg			*9 970	*9 970	*10 690	6 760	7 260	4 500			5 440	3 450	7 330	
	-3,0 m kg			*13 730	13 400	*9 840	6 860	*7 250	4 570			*6 560	4 180	6 430	
-4,5 m kg			*10 600	*10 600	*7 560	7 140					*6 690	6 260	4 930		
Ausleger 5,7 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg							*4 900	*4 900			*4 460	*4 460	6 140	
	6,0 m kg							*4 790	*4 790			*4 150	3 920	7 280	
	4,5 m kg							*5 320	5 260	*5 030	3 690	*4 100	3 320	7 970	
	3,0 m kg					*7 890	7 660	*6 180	5 010	*5 400	3 580	*4 210	3 020	8 340	
	1,5 m kg					*9 670	7 130	*7 080	4 760	*5 390	3 460	*4 490	2 910	8 430	
	0,0 m kg			*5 060	*5 060	*10 650	6 850	7 360	4 580	5 290	3 370	4 620	2 960	8 240	
	-1,5 m kg	*5 710	*5 710	*9 490	*9 490	*10 800	6 760	7 270	4 500	5 260	3 340	5 020	3 200	7 750	
	-3,0 m kg	*10 370	*10 370	*14 570	13 300	*10 190	6 820	7 300	4 530			5 960	3 770	6 910	
-4,5 m kg			*11 850	*11 850	*8 430	7 040					*6 480	5 250	5 550		
Ausleger 5,7 m + Stiel 3,5 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg											*3 850	*3 850	6 760	
	6,0 m kg									*4 350	3 790	*3 650	3 520	7 800	
	4,5 m kg							*4 720	*4 720	*4 540	3 720	*3 640	3 020	8 460	
	3,0 m kg			*10 550	*10 550	*6 970	*6 970	*5 630	5 060	*4 980	3 590	*3 760	2 760	8 810	
	1,5 m kg					*8 910	7 220	*6 610	4 770	5 380	3 440	*4 030	2 660	8 890	
	0,0 m kg			*6 550	*6 550	*10 210	6 830	7 330	4 550	5 250	3 320	4 220	2 680	8 710	
	-1,5 m kg	*5 680	*5 680	*9 510	*9 510	*10 700	6 660	7 190	4 430	5 180	3 260	4 530	2 860	8 250	
	-3,0 m kg	*9 260	*9 260	*14 010	12 980	*10 430	6 670	7 180	4 410			5 230	3 300	7 470	
-4,5 m kg	*13 880	*13 880	*13 250	*13 250	*9 230	6 820	*6 660	4 540			*6 290	4 320	6 230		
Verstellausleger 5,57 m + Stiel 2,0 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg					*8 130	*8 130					*8 030	7 680	4 730	
	6,0 m kg					*8 110	*8 110	*7 060	5 180			*7 010	4 960	6 140	
	4,5 m kg					*9 020	7 910	*7 240	5 060			6 200	3 970	6 960	
	3,0 m kg					*10 230	7 290	*7 660	4 820			5 550	3 530	7 380	
	1,5 m kg							7 430	4 600			5 350	3 380	7 480	
	0,0 m kg					*10 210	6 670	7 280	4 470			5 520	3 470	7 260	
	-1,5 m kg					*8 790	6 700	*6 680	4 470			*5 560	3 880	6 710	
	-3,0 m kg					*6 280	*6 280					*4 860	*4 860	5 570	
-4,5 m kg															
Verstellausleger 5,57 m + Stiel 2,5 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg							*4 900	*4 900			*4 460	*4 460	6 140	
	6,0 m kg					*7 390	*7 390					*6 160	*6 160	5 450	
	4,5 m kg					*7 530	*7 530	*6 610	5 300			*5 640	4 350	6 710	
	3,0 m kg			*11 910	*11 910	*8 480	8 100	*6 910	5 140			*5 540	3 590	7 460	
	1,5 m kg					*9 810	7 470	*7 430	4 880	5 450	3 470	5 050	3 220	7 850	
	0,0 m kg					*10 660	6 930	7 470	4 630	5 330	3 360	4 880	3 090	7 940	
	-1,5 m kg					*10 500	6 680	7 280	4 470	5 250	3 290	5 010	3 150	7 740	
	-3,0 m kg			*10 580	*10 580	*9 410	6 640	*7 090	4 420			*5 340	3 460	7 220	
-4,5 m kg					*7 300	6 770	*5 260	4 520			*4 690	4 240	6 310		
Verstellausleger 5,57 m + Stiel 2,9 m + Bodenplatten 600 mm + Kontergewicht 4 200 kg	7,5 m kg											*5 560	*5 560	4 010	
	6,0 m kg					*6 370	*6 370	*4 530	*4 530			*4 480	*4 480	6 010	
	4,5 m kg					*6 440	*6 440	*6 300	5 410			*4 130	3 960	7 170	
	3,0 m kg			*8 270	*8 270	*8 050	*8 050	*6 670	5 240	5 620	3 630	*4 040	3 330	7 870	
	1,5 m kg					*9 450	7 640	*7 250	4 970	5 510	3 530	*4 130	3 020	8 250	
	0,0 m kg					*10 530	7 060	7 540	4 700	5 370	3 400	*4 390	2 900	8 330	
	-1,5 m kg			*5 540	*5 540	*10 660	6 740	7 320	4 500	5 260	3 300	4 670	2 950	8 140	
	-3,0 m kg			*9 990	*9 990	*9 840	6 650	7 230	4 420	5 240	3 280	5 100	3 200	7 650	
-4,5 m kg			*10 260	*10 260	*8 030	6 730	*5 940	4 470			*4 670	3 810	6 800		



















- Hinweise: 1. Maschine in der Betriebsart "F-Mode" mit Power Boost-Funktion.
 2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.
 3. Die Traglasten überschreiten weder 87 Prozent der hydraulischen Hubleistung noch 75 Prozent der Kipplast.
 4. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt

Tragfähigkeit

(an der Stielspitze)

Hinweis: Für die Tragfähigkeit einschließlich Löffel ist das tatsächliche Löffelgewicht von den folgenden Werten abzuziehen.

• EC210C LR

 Quer zum Unterwagen  Längs zum Unterwagen	Höhe bis Lasthaken	4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m		10,5 m		12,0 m		13,5 m		Max. reichweite			
																		Max. mm	
Ausleger 8,85 m + Stiel 6,25 m + Bodenplatten 800 mm + Kontergewicht 4 900 kg	12,0 m kg																*730	*730	10 290
	10,5 m kg																*660	*660	11 610
	9,0 m kg												*1 290	*1 290			*620	*620	12 610
	7,5 m kg										*1 980	*1 980	*1 870	1 790			*600	*600	13 370
	6,0 m kg										*2 130	*2 130	*2 070	1 730	*1 170	*1 170	*600	*600	13 920
	4,5 m kg								*2 530	*2 530	*2 330	2 150	*2 200	1 650	*1 630	1 260	*610	*610	14 290
	3,0 m kg	*5 790	*5 790	*4 180	*4 180	*3 370	*3 370	*2 880	2 630	*2 570	2 010	*2 360	1 560	*1 970	1 210	*640	*640	14 500	
	1,5 m kg	*7 450	6 370	*5 100	4 350	*3 930	3 180	*3 250	2 410	*2 820	1 870	2 500	1 460	2 040	1 150	*680	*680	14 550	
	0 m kg	*5 280	*5 280	*5 820	3 910	*4 420	2 890	*3 590	2 220	2 970	1 730	2 410	1 370	1 980	1 090	*740	*740	14 440	
	-1,5 m kg	*5 290	*5 290	*6 290	3 640	4 660	2 680	3 580	2 070	2 860	1 630	2 330	1 300	1 930	1 050	*830	*830	14 170	
	-3,0 m kg	*5 960	5 340	6 300	3 500	4 520	2 560	3 480	1 970	2 780	1 560	2 280	1 250	*1 490	1 030	*950	*950	13 730	
	-4,5 m kg	*6 970	5 360	6 260	3 470	4 470	2 510	3 430	1 920	2 740	1 520	2 260	1 240			*1 120	1 080	13 110	
	-6,0 m kg	*8 280	5 470	6 300	3 500	4 480	2 510	3 430	1 920	2 750	1 530	*2 210	1 260			*1 380	1 230	12 260	
	-7,5 m kg	*7 780	5 660	*5 920	3 610	4 550	2 580	3 490	1 980	2 820	1 590					*1 830	1 470	11 150	
-9,0 m kg	*6 730	5 930	*5 200	3 790	*4 130	2 720	*3 270	2 110							*2 770	1 920	9 680		
-10,5 m kg	*5 110	*5 110	*3 960	*3 960	*3 000	2 980									*2 900	2 900	7 640		

- Hinweise:
1. Maschine in der Betriebsart "F-Mode" mit Power Boost-Funktion.
 2. Obige Lastwerte entsprechen den SAE J1097- und ISO 10567-Normen hinsichtlich der Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern.
 3. Die Traglasten überschreiten weder 87 Prozent der hydraulischen Hubleistung noch 75 Prozent der Kipplast.
 4. Die mit einem Sternchen markierten (*) Traglasten werden eher durch die Hydraulikleistung als durch die Kipplast eingeschränkt

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Wassergekühlter Viertakt-Turbodieselmotor mit Direkteinspritzung und Ladeluftkühlung, der die EU-Anforderungen der Stufe IIIA erfüllt
Dreistufige Luftfiltereinheit mit Verschmutzungsanzeige und Vorreiniger
Ansaugluftvorwärmung
Elektrische Motorabstellung
Kraftstofffilter und Wasserabscheider
Betankungspumpe: 50l/min mit Überlaufschutz
Drehstromgenerator, 80 A

Elektrisches/ elektronisches Steuersystem

Contronic
- Moderne Betriebsartensteuerung
- Diagnosesystem
Maschinenstatus-Anzeige
Motordrehzahlabhängige Leistungssteuerung
Automatische Leerlaufschaltung
Kraftverstärkung auf Knopfdruck
Sicherheits-Aus/Ein-Schalter
Verstellbarer LCD-Farbmonitor
Batteriehaupschalter
Überlast-Warneinrichtung
Wiederanlasssperre
Leistungsstarke Halogenscheinwerfer:
- 2 am Rahmen
- 2 am Ausleger
Batterien, 2 x 12 V / 150 Ah
Anlasser, 24 V / 4,8 kW

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Ausleger
Automatische Hydraulikanlage
- Doppelbeaufschlagung

- Auslegerpriorität
- Stielpriorität
- Schwenkpriorität
Regenerationsventile für Ausleger, Stiel und Löffel
Schwenk-Dämpfungsventile
Lasthalteventile für Ausleger und Stiel
Mehrstufen-Filterssystem
Endlagendämpfung der Zylinder
Zylinder mit Schmutzabstreifringen
Zusatz-Ventilschieber für Sonderhydraulik
Automatische zweistufige Fahrmotoren
Hydrauliköl, ISO VG 46

Oberwagen

Einstieg mit Handlauf
Kompaktes Kontergewicht:
- L: 4.200 kg
- N: 4.200 kg
- NL: 4.800 kg
- LR: 4.900 kg
Stauraum für Werkzeuge
Rutschfeste Metalltrittflächen
Unterboden-Schutzblech (4,5 mm für Schwereinsatz)

Kabine und Innenausstattung

Gefederter und beheizter Fahrersitz mit Textilbezug
Bedienhebel mit jeweils vier Mikroschaltern
Automatische Heiz- und Klimaanlage
Hydrolagerung der Kabine
Fahrersitz und Bedienkonsole individuell verstellbar
Flexible Antenne
Hydraulik-Sicherheitssperre

Weitere Ausstattung der schallisolierten Kabine:

- Getränkehalter (2 St.)
- Abschließbare Tür
- Colorverglasung
- Bodenmatte
- Hupe
- Große Ablagefläche
- Hochschiebbares oberes Frontfenster
- Abnehmbare untere Steckscheibe
- Automatikgurt
- Sicherheitsverglasung
- Sonnenblende vorn, Dach, hinten
- Regenschutz
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
Vorrüstung für Vandalismusschutz
Einschlüsselsystem

Unterwagen

Hydraulische Kettenspanner
Dauergeschmierte Kettenbolzen
Kettenführungen
Unterboden-Schutzblech (10 mm für Schwereinsatz)

Bodenplatten

Dreisteg-Bodenplatten 600 mm

Grabaustrüstung

Monoblock-Ausleger 5,7 m
Stiel 2,9 m
Zentralschmierung

Service

Werkzeugsatz, tägliche Wartung

SONDER AUSRÜSTUNG

Motor

Vorwärmanlage: 120/240 V
Ölbad-Vorreiniger
Regenüberwurf
Dieselbetriebener Vorwärmer, 5kW
Beheizter Wasserabscheider
Umkehrkühlflüster

Elektrische Anlage

Zusatzscheinwerfer
- Drei an der Kabine
- Einer am Kontergewicht
- Einer am Ausleger
Zusatzscheinwerfer (nur Kabinenvorderseite)
- Zwei an der Kabine
- Einer am Ausleger
Akustischer Fahralarm
Diebstahlschutz
Rundum-Kennleuchte

Hydraulikanlage

Schlauchbruchventil: Stiel
Ausleger-Schwimmstellung
Hydraulikleitungen:
- Managementsystem Arbeitsgeräte (bis zu 20 programmierbare Speicher)
- Hammer und Schere, 1- und 2-Pumpen-Umschaltung
- Hammer und Schere: variable Fördermenge und Druckvoreinstellung
- Zusätzlicher Rücklauffilter
- Neigungs- und Rotationsfunktion

- Greifer
- Leckölleitung
- Schnellwechslerleitungen
Hydraulischer Schnellwechsler (Volvo S1, UQF21)
Hydrauliköl, ISO VG 32
Hydrauliköl, ISO VG 68
Bio-Hydrauliköl 32
Bio-Hydrauliköl 46
Hydrauliköl, Long Life 32
Hydrauliköl, Long Life 46
Hydrauliköl, Long Life 68

Oberwagen

Kompaktes Kontergewicht:
L: 3.700 kg, 4.200 kg
LR: 4.900 kg
Unterboden-Schutzblech (4,5 mm für Schwereinsatz)

Kabine und Innenausstattung

Fahrersitz mit Textilbezug
Beheizter Fahrersitz mit Textilbezug
Halblange Bedienhebel
Bedienhebel mit Proportionalsteuerung
Vorgesteuerter Steuermusterwechsel
Schutz gegen herabfallende Gegenstände (FOG)
- am Rahmen
- an der Kabine
Kabine mit Schutzgitter über Dachfenster (FOPS)

Raucher-Kit

- Aschenbecher
- Zigarettenanzünder
Schutzgitter für Frontscheibe
Sonnenschutz, Dach (Stahl)
Scheibenwischer mit Intervallfunktion für untere Scheibe
Vandalismusschutz
Kombinationsschlüssel
Rückspiegel, Kontergewicht

Unterwagen

Kompletter Laufwerkschutz (außer N-Version)
Unterboden-Schutzblech (10 mm für Schwereinsatz)

Bodenplatten

600/700/800/900 mm, Kettenglieder mit Dreisteg-Bodenplatten
700 mm Kettenglieder mit Zweisteg-Bodenplatte

Grabaustrüstung

Verstellausleger 5,57 m
Monoblock 5,7 m
Große Reichweite 8,85 m
Stiel: 2,0/2,5/2,9/3,5 m, 6,25 m große Reichweite
Manuelle Zentralschmierung
Gestänge mit Hebeöse
Erweiterte Schmierung, Buchsen

Service

Werkzeugsatz, komplett
Autom. Schmieranlage
CareTrack

Standard- und Sonderausrüstung können von Markt zu Markt variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem regionalen Volvo-Händler.

NOTIZEN



Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvo.com

PUB 20000471-D
Printed in Sweden 2010.01
Volvo, Seoul

German
EXC